



Silver-flo™ 252 – Silberhartlot ohne Kadmiun

Silver-flo™ 252 ist ein kadmiumfreies Silberhartlot. Es weist eine mittlere Schmelztemperatur (680 bis 760°C) mit einem breiten Schmelzbereich von 80°C auf. Durch diesen Schmelzbereich sind für Silver-flo™ 252 mittlere bis träge Fließigenschaften und gute Fülleigenschaften im geschmolzenen Zustand zu erwarten. Dadurch ist es ideal geeignet für Anwendungen, bei denen ausgeprägte Hohlkehlen benötigt werden oder keine Lotspalte mit enger Toleranz vorhanden sind.

Aufgrund der Kombination von geringem Silbergehalt und mittlerer Schmelztemperatur kann dieses Hartlot eine kostengünstige Alternative zu Hartloten mit einem höheren Silbergehalt darstellen. In diesen Fällen ist es ratsam, dass Kunden, als Teil des Auswahlprozesses für das Hartlot, die vollständigen Kosten für die Erstellung einer hartgelöteten Verbindung berücksichtigen.

Mit schnellen Erhitzungsverfahren kann Silver-flo™ 252 unterhalb des Punktes eingesetzt werden, an dem es normalerweise notwendig wird, ein Hochtemperatur-Flussmittel zu verwenden, womit eine einfachere Entfernung von Flussmittelrückständen nach dem Löten ermöglicht wird.

Die optimale Lotspaltgröße liegt bei Löttemperatur zwischen 0,075 und 0,2 mm.

Zusammensetzung:	25% Ag, 40% Cu, 33% Zn, 2% Sn
Entspricht:	EN1044:1999 AG108, ISO 17672:2010 Ag 125
Schmelzbereich:	680-760 °C

Anwendungen dieses Produktes

Silver-flo™ 252 kann für Verbindungen aller gängigen Werkstoffe eingesetzt werden - Kupfer, Kupferlegierungen (z. B. Messing- und Bronzeverbindungen, Rotguss, Neusilber, Aluminiumbronze, Kupfernickel) und Stähle (z. B. Weich-, Kohlenstoff-, Werkzeug- und Edelstahl sowie schwach legierter Stahl). Diese Lotlegierung wird normalerweise nicht für das Löten von Wolframkarbid und PKD-Segmenten empfohlen, bei denen oft niedriger schmelzende oder nickel-/manganhaltige Silberhartlote bevorzugt werden.

Silver-flo™ 252 kann zum Beispiel für Lötarbeiten von Stahl auf Stahl und von Kupfer auf Stahlrohre in der Kältetechnik sowie für Anwendungen in Wärmetauschern und in der Klimaanlageindustrie eingesetzt werden.

Voraussetzungen für den Gebrauch

Silver-flo™ 252 sollte für Lötarbeiten an der Luft mit einem Flussmittel verwendet werden. Easy-flo™ Medium Temperature Grade Flux Powder oder Paste, Tenacity™ No.4A, Tenacity™ No.5 oder Tenacity™ 20 können verwendet werden. Auf kleinen Komponenten und / oder bei schnellen Erhitzungszyklen kann ein spezielles Flussmittel wie Easy-flo™ Medium Temperature Grade Flux Powder oder Paste die besten Ergebnisse erzielen.

Verfügbarkeit des Produktes

Alle gängigen Formen auf Anfrage erhältlich

Johnson Matthey Plc kann nicht alle möglichen Bedingungen in Betracht ziehen, unter denen diese Informationen und unsere Produkte oder die Produkte anderer Hersteller in Kombination mit unseren Produkten verwendet werden.

Diese Informationen beziehen sich lediglich auf das speziell genannte Material und sind möglicherweise nicht für dieses Material in Kombination mit irgendwelchen anderen Materialien oder für die Verwendung dieses Materials in irgendeinem Verfahren gültig. Diese Informationen werden nach Treu und Glauben zur Verfügung gestellt und basieren auf den neuesten Informationen, die Johnson Matthey Plc zur Verfügung stehen, und sind nach bestem Wissen und Gewissen vonseiten Johnson Matthey Plc zur Zeit des Verfassens korrekt und verlässlich. Es kann jedoch keinerlei Zusicherung, Garantie oder Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit und Vollständigkeit der Information gegeben werden und Johnson Matthey Plc übernimmt daher keinerlei Verantwortung und lehnt jegliche Verantwortung für Verluste, Schäden oder Verletzungen, auf welche Art auch immer diese entstanden sein mögen, (inklusive aller von Dritten eingebrachten Forderungen) ab, die die Verwendung dieser Informationen zur Folge haben könnte. Das Produkt wird unter der Bedingung geliefert, dass der Benutzer die Verantwortung übernimmt, sich mit der Eignung und Vollständigkeit dieser Informationen für seine eigene spezielle Verwendung zu begnügen. Freiheit von Patentrechten oder jedweden Eigentumsrechten Dritter darf nicht angenommen werden. Text und Bilder in diesem Dokument sind urheberrechtlich geschützt und sind das Eigentum von Johnson Matthey.

Dieses Datenblatt darf nur zu Informationszwecken für die Verwendung mit oder für den Wiederverkauf von Produkten von Johnson Matthey vervielfältigt werden. Das JM-Logo®, der Name Johnson Matthey® und die Produktnamen, auf die in diesem Dokument Bezug genommen wird, sind Markenzeichen von Johnson Matthey. Easy-flo® und Silver-flo® sind innerhalb der EU für JM eingetragen. Sil-fos™ ist im Vereinigten Königreich und in bestimmten anderen Ländern für JM eingetragen, wird aber in Deutschland und den USA als Mattiphos™ vermarktet.



Johnson Matthey

Metal Joining York Way, Royston, Hertfordshire, SG8 5HJ, UK

Telefon: +44 (0) 1763 253200

Fax: +44 (0) 1763 253168

E-Mail: mj@matthey.com

www.jm-metaljoining.com